

Preparación

1. preparar el molde para la estratificación. Si es necesario, aplicar una cera de desmoldeo. La cera sería inútil para los moldes de silicona.
2. preparar 2 capas de fibra 200-4D con el formato de la pieza a estratificar.
3. preparar el material para la superficie aparente (gel coat) siguiendo las instrucciones del producto utilizado :
 - Acrystal Prima
 - Acrystal Decor Metal
 - Acrystal Decor Carrara
4. si es necesario, para una mejor adherencia a las partes verticales del molde, agregar un poco Acrystal tixotrópico al fin de la mezcla.



Preparar el molde



Preparar la fibra 200-4D

Estratificación

1. aplicar una capa de gel coat con un espesor de 1 a 3 mm en el molde.
2. esperar a que el gelcoat se convierta en una textura satinada y no se pegue más al dedo.
3. durante ese tiempo, preparar el Acrystal Prima para la estratificación. Si es necesario, agregue un poco de retardante, para aumentar el tiempo de trabajo.
4. mojar el gel coat con el Acrystal Prima
5. colocar la primera capa de fibra 200-4D.
6. hacer penetrar la fibra en el producto evitando que se produzcan burbujas de aire.
7. aplicar una nueva capa de Acrystal.
8. colocar la segunda capa de fibra 200-4D y hacerla penetrar en el producto.
9. terminar la estratificación por una capa de Acrystal.



Aplicar el gel coat



Esperar el inicio de fraguado



Aplicar Acrystal Prima



Colocar la fibra 200-4D



Hacer penetrar la fibra



Aplicar Acrystal Prima



Colocar la segunda capa de fibra 200-4D



Terminar con una capa de Acrystal Prima

Option de estratificación

- La estratificación con fibra 200-4D rara vez requiere más de dos capas de fibra.
- Para aumentar la rigidez del panel, simplemente aumente el espacio entre las dos capas de fibra 200-4D.
- Un método sencillo consiste en espolvorear fibra de vidrio cortada entre las dos capas.



Espolvorear fibra de vidrio cortada



Mojar la capa con Acrystal Prima

Acabado

- El desmoldeo es posible después de 20 minutos a dos horas según el tamaño y la complejidad de los objetos.
- Para el endurecimiento y el acabado consulte las instrucciones de Acrystal productos utilizados.